



Città di Amalfi

Comune di Amalfi
3° Settore Servizi al Cittadino e alle
Imprese

Prot. n.

6153

Oggetto: Bando comunale per l'assegnazione di n. 10 posteggi nel mercato agricolo a km 0 -

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Premesso:

- che il Consiglio Comunale con deliberazione n. 9 del 30/01/2017 ha approvato il Regolamento per il funzionamento del mercato di filiera corta "*Mercato del contadino a km zero*", al fine di promuovere, sostenere e rivitalizzare i prodotti agricoli tipici del nostro territorio.
- che con delibera di Giunta Comunale n. 30 del 14.03.2017, per lo svolgimento del suddetto mercato è stato stabilito quanto segue:
 - **luogo di svolgimento:** Piazza Municipio;
 - **giorno di svolgimento:** 1° e 3° sabato di ogni mese;
 - **orari:** inizio allestimento ore 6:30, inizio vendita ore 8:00, cessazione attività di vendita ore 13:30, sgombero area entro le ore 14:30,

RENDE NOTO

che sono disponibili, per l'assegnazione in concessione nel suddetto mercato, **n. 10 posteggi** secondo le modalità sotto riportate.

1. Soggetti e requisiti d' ammissione

- Possono esercitare la vendita diretta nel "*Mercato del Contadino a Km zero*" gli imprenditori/imprenditrici agricoli, singoli o associati, iscritti nel registro delle imprese di cui all'art. 8 della legge 29/12/1993 n. 580, in possesso dei requisiti previsti dall'art. 4 comma 6 del D.Lgs. 228/2001, in possesso:
 - a) di autorizzazione ai sensi della Legge 59/1963 o comunicazione ai sensi del D.Lgs 18 maggio 2001, n. 228 per la vendita dei prodotti d'impresa;
 - b) di autorizzazione sanitaria o comunicazione di cui al Reg. Ce 852/2004 per i locali di trasformazione e manipolazione degli alimenti ed il trasporto dei prodotti alimentari.

2. prodotti ammessi alla vendita

- Sono ammessi alla vendita i seguenti prodotti:
 - a) prodotti agricoli provenienti dalla propria azienda o dall'azienda dei soci imprenditori agricoli, così come individuati ai sensi dell'art. 1 comma 2 del D. Lgs. 228/2001, anche ottenuti a seguito di attività di manipolazione o trasformazione;
 - b) prodotti derivanti in maniera esclusiva o prevalente dalla coltivazione del proprio fondo o dall'allevamento dei propri animali.

3. Merceologie

- Le categorie merceologiche consentite sono le seguenti:
 - a. prodotti agricoli vegetali e animali non trasformati;



- b. prodotti agricoli e animali trasformati;
- c. erbe officinali e aromatiche;
- d. prodotti per la cura della persona;
- e. prodotti derivati da attività di artigianato connesse all'agricoltura.

4. Altre attività consentite

- Sono ammesse:
 - a) attività di trasformazione e confezionamento dei prodotti agricoli da parte degli imprenditori agricoli, nel rispetto delle norme igienico-sanitarie;
 - b) degustazione dei prodotti per la promozione dell'attività produttiva;
 - c) attività didattiche e dimostrative legate ai prodotti alimentari, tradizionali e artigianali del territorio rurale di riferimento, organizzate da imprenditori agricoli o da altri soggetti sinergici alle attività, concordate con l'ente comunale;
 - d) partecipazione di altri operatori sulla base di quanto previsto dall'art. 4 comma 2 del D.M. 20.11.2007;
 - e) vendita di prodotti derivati da attività di artigianato connesse all'agricoltura.

5. Obblighi dei partecipanti

- I partecipanti al mercatino si impegnano:
 - a) esporre sul banco di vendita un cartello ben leggibile recante l'identificazione dell'azienda agricola;
 - b) lasciare pulito lo spazio occupato impegnandosi a conferire i rifiuti differenziati in appositi sacchi e curarne personalmente lo smaltimento;
 - c) i contenitori e gli imballaggi a perdere utilizzati da ciascun operatore dovranno essere riportati nella propria azienda;
 - d) montaggio e smontaggio dei gazebo e degli arredi messi a disposizione dal Comune di Amalfi.

6. Presentazione delle domande

- 6.1 Le imprese interessate dovranno presentare domanda in bollo da € 16,00 **redatta esclusivamente secondo l'allegato modello**, via pec al seguente indirizzo: _____ a decorrere dalla data di pubblicazione del presente bando. Le domande dovranno pervenire al Comune entro le **ore 12:00 del 2 MAGGIO 2017**.
- 6.2 E' consentito in accordo tra aziende la richiesta di assegnazione di un unico posteggio, con l'obiettivo di mantenere costante, durante tutto il periodo di svolgimento, la partecipazione al mercato mediante turnazioni.
- 6.3 Nella domanda dovranno dichiarare:
 - a) complete generalità, residenza e ubicazione dell'azienda agricola;
 - b) il numero di codice fiscale o di partita IVA;
 - c) gli estremi dell'iscrizione al registro Imprese per attività agricola;
 - d) gli estremi della di autorizzazione ai sensi della Legge 59/1963 o comunicazione ai sensi del D.Lgs 18 maggio 2001, n. 228 per la vendita dei prodotti d'impresa;
 - e) tipologia prodotti che si intendono porre in vendita;
 - f) per i prodotti del settore alimentare i dati della dichiarazione preventiva per la registrazione o notificazione CE ai fini igienici sanitari comprendente anche le dichiarazioni di vendita dei prodotti etichettati e l'indicazione del luogo d'origine territoriale dell'impresa produttrice;
 - g) certificazioni di qualità possedute.

7. Assegnazione dei posteggi (graduatorie)

- Tra le domande regolarmente pervenute, l'assegnazione di posteggi è effettuata in base ai seguenti criteri di priorità:
 - a) ubicazione dell'azienda agricola nell'ambito territoriale comunale con priorità alle aziende in possesso della certificazione "biologica" I.G.P. e/o D.O.P. ubicata nel Comune di Amalfi;
 - b) ubicazione dell'azienda agricola nell'ambito territoriale del Comune di Amalfi;
 - c) ubicazione dell'azienda agricola ubicata nel territorio della Costiera Amalfitana;
 - d) azienda in possesso della certificazione "biologica" I.G.P. e/o D.O.P. ubicata nel territorio del Parco Regionale dei Monti Lattari;
 - e) differenziazione merceologica del prodotto prevalente volta a garantire varietà nell'offerta;
 - f) azienda ubicata nel territorio Provinciale;
 - g) sorteggio.

8. Graduatoria

- 8.1 Nei successivi 10 giorni dalla data di scadenza delle domande il Responsabile del Settore procede alla redazione ed approvazione della graduatoria che sarà pubblicata all'albo on-line e sul sito istituzionale del Comune;
- 8.2 contro la suddetta graduatoria è ammessa istanza di revisione da presentarsi al Comune entro 10 giorni dalla sua pubblicazione all'Albo on line. Sull'istanza il Comune si pronuncia nel termine di 10 giorni;
- 8.3 avverso il provvedimento di approvazione della graduatoria è ammesso ricorso al Tar ai sensi del D. Lgs. n. 104/2010 oppure al Presidente della Repubblica nei modi previsti dal D.P.R. 1199/1971;
- 8.4 la graduatoria avrà validità triennale, salvo proroga.

9. Agevolazioni

- Per incentivare la positiva realizzazione del "Mercato a Km 0", il Comune per il primo periodo sperimentale si impegna a:
 - a. dare pubblicità al mercato;
 - b. concedere l'area in esenzione dal pagamento del canone per l'occupazione di spazi ed aree pubbliche (COSAP);
 - c. predisporre punti per la raccolta dei rifiuti;
 - d. mettere a disposizione degli assegnatari i gazebo e gli elementi di arredo di proprietà comunale.

10. Responsabile del procedimento – Fonti informative

- 10.1 Il presente bando contenente il fax simile della domanda di partecipazione è scaricabile dal sito istituzionale del Comune www.amalfi.gov.it nel quale potrà essere consultato anche il relativo Regolamento;
- 10.2 Ai sensi della Legge n. 241/1990 si comunica che il Responsabile del Procedimento è l'Istruttore dell'Ufficio Commercio/Attività Produttive al quale è possibile rivolgersi per ulteriori informazioni (tel. 089/8736204 – 221 – e-mail: commercio@comune.amalfi.sa.it).

Amalfi, 5 aprile 2017



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

Adolfo Florio