



# Città di Amalfi

---

*Protocollo come da denominazione file pdf*

## IL SINDACO

**PREMESSO** che persiste su tutto il territorio nazionale, lo stato di emergenza relativo al rischio sanitario connesso all'insorgenza di patologie derivanti da agenti virali trasmissibili, prorogato da ultimo fino al 30 aprile 2021, con Ordinanza del Consiglio dei Ministri del 13 gennaio 2021;

**VISTI** i vigenti DPCM contenenti ulteriori misure per fronteggiare l'emergenza da Covid-19;

**VISTA** l'Ordinanza del Ministero della Salute del 16 aprile 2021 rubricata "Ulteriori misure urgenti in materia di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da COVID-19 nella Regione Campania. (21A02377)" con cui si dispone che "Allo scopo di contrastare e contenere il diffondersi del virus SARS-Cov-2, nella Regione Campania cessano di avere efficacia le misure di cui all'ordinanza del Ministro della salute 2 aprile 2021 e si applicano le misure di cui alla c.d. «zona arancione», nei termini di cui agli articoli 1 e 2 del decreto-legge 1° aprile 2021, n. 44."

**VISTI** gli articoli 1 e 2 del decreto-legge 1° aprile 2021, n. 44 con cui si dispone che "Dal 7 aprile al 30 aprile 2021... nelle zone gialla e arancione le attività scolastiche e didattiche per il secondo e terzo anno di frequenza della scuola secondaria di primo grado si svolgono integralmente in presenza. Nelle medesime zone gialla e arancione le istituzioni scolastiche secondarie di secondo grado adottano forme flessibili nell'organizzazione dell'attività didattica, ai sensi degli articoli 4 e 5 del decreto del Presidente della Repubblica 8 marzo 1999, n. 275, affinché sia garantita l'attività didattica in presenza ad almeno il 50 per cento, e fino a un massimo del 75 per cento, della popolazione studentesca mentre la restante parte della popolazione studentesca delle predette istituzioni scolastiche si avvale della didattica a distanza."

### CONSIDERATO che

- nella mattinata di martedì 2 febbraio 2021 si è verificato un significativo smottamento nel rione di Vagliendola, in territorio di Amalfi, che ha coinvolto la sottostante Strada Statale 163 "Amalfitana" nonché il Lungomare dei Cavalieri di S. Giovanni di Gerusalemme;
- nei giorni seguenti all'evento franoso, sono proseguite le operazioni di messa in sicurezza del sito ed è stato ripristinato il transito veicolare e pedonale sul Lungomare dei Cavalieri;
- è tuttora impedita la circolazione veicolare/pedonale su Via Annunziatella e sulla SS163, unica arteria di collegamento tra i Comuni costieri del comprensorio;

### CONSIDERATO che,

- i collegamenti veicolari dalle frazioni cittadine e dai Comuni della parte di ponente della Costiera Amalfitana (Conca dei Marini, Furore, Agerola, Praiano e Positano) per il centro di Amalfi – e viceversa – sono interrotti all'altezza di via S. Quasimodo;

- le uniche vie terrestri di collegamento tra i predetti luoghi sono due pedonali, Scalinata dei Naucleri e la scalinata interna al Parco “La Pineta”, che connettono l’area portuale di Amalfi con la sovrastante zona Cieco, capolinea d’emergenza del vettore di trasporto pubblico locale, SITA SUD;

**DATO ATTO** che l’evento franoso ha generato un impatto significativo sul territorio soprattutto per ciò che concerne la gestione della viabilità e delle emergenze, richiedendo pertanto di valutare gli scenari e di bilanciare gli interessi coinvolti ancor più attentamente;

**DATO ATTO** inoltre che, stante l’attuale avanzamento dei lavori, la riapertura al regolare transito veicolare lungo sulla SS16 in via S. Quasimodo dovrebbe essere ripristinata - salvo imprevisti - entro il 25 aprile 2021;

**CONSIDERATO** inoltre che ANAS spa - Struttura Territoriale Regione Campania

- sta eseguendo lungo la SS 163 “Amalfitana”, tra il km 30+600 circa ed il km 30+700 circa, lavori di manutenzione straordinaria afferenti il ponte in corrispondenza dell’abitato di Atrani, per il quale sono previsti interventi anche in estradosso, quali, tra l’altro, quelli afferenti a massetti delle pendenze, impermeabilizzazioni e regimentazione idraulica;
- con apposita Ordinanza (n. 196/2021/NA del 12 aprile 2021) ha disposto l’istituzione di un senso unico alternato mediante impianto semaforico su SS 163 AMALFITANA dal km 30+500 al km 30+800, istituzione senso unico alternato della lung. max di 200 mt, regolato da impianto semaforico, su tutte le corsie, alternativamente in direzione Amalfi, ovvero in direzione Vietri sul Mare, a partire dalle ore 08:30 del 14/04/2021 fino alle ore 20:00 del 30/04/2021;

**CONSIDERATO** che SITA SUD - vettore esercente il servizio essenziale di TPL in Costiera Amalfitana - ha comunicato l’impossibilità per i propri automezzi a transitare lungo l’area oggetto dei richiamati lavori in territorio di Atrani, per tutta la loro durata, disponendo inoltre lo spostamento temporaneo del Capolinea TPL da Amalfi a Castiglione di Ravello;

**DATO ATTO** che il previsto rientro in presenza degli alunni frequentanti l’istituto di istruzione secondaria di secondo grado genera un impatto sull’utilizzo dei servizi di TPL sul territorio;

**RITENUTO** che, allo stato, coesistono impedimenti - su entrambi i versanti - al regolare transito del Trasporto Pubblico di Linea da e per il centro di Amalfi, generando di fatto una situazione eccezionale sul territorio, già gravata da limitazioni esistenti a causa delle norme anti-contagio;

**RITENUTO** pertanto fronteggiare tale eccezionale situazione con misure temporanee che garantiscano al contempo la salvaguardia della pubblica e privata incolumità, in uno al rispetto delle norme anti-contagio;

**SENTITO** il Dirigente dell’I.I.S. “Marini - Gioia”, prof. Giovanni Russo, per il tramite dell’Assessore alla Protezione Civile e Viabilità;

**SENTITA** la Giunta Comunale;

**SENTITO** il C.O.C. – Centro Operativo Comunale;

**RICHIAMATO** il TUEL, con riferimento alle peculiari prerogative del Sindaco, soprattutto in ragione delle concomitanti necessità contingibili ed urgenti;

### **ORDINA**

**con decorrenza da lunedì 19 aprile 2021 e sino a sabato 24 aprile 2021**, salvo ogni ulteriore provvedimento che dovesse rendersi comunque in seguito necessario, **la sospensione delle attività didattiche in presenza per l'Istituto di Istruzione secondaria di secondo grado presente sul territorio.**

Avverso la presente ordinanza è ammesso ricorso al TAR nel termine di giorni 60, o in via alternativa, ricorso al Presidente della Repubblica entro 120 giorni, dalla data di notificazione della stessa.

### **DISPONE**

che la presente ordinanza venga pubblicata all'Albo Pretorio on line del e sul sito internet del Comune di Amalfi, oltre che trasmessa a mezzo PEC a:

- Dirigente dell'Istituto I.S. "Marini – Gioia" di Amalfi;
- Prefettura di Salerno;
- Stazione Carabinieri di Amalfi;
- Comando di Polizia Municipale di Amalfi;
- SITA SUD srl.

Dalla Residenza Municipale, 18 aprile 2021

**IL SINDACO**  
dott. Daniele Milano

Documento informatico firmato digitalmente ai  
sensi del testo unico D.P.R. 28 dicembre 2000,  
n. 445 e D.lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e norme  
collegate